





MOUSSAGE DES SURFACES

- ✓ Le nouveau CANON A MOUSSE 95 L est encore plus ergonomique et fonctionnel que la précédente génération. Plus besoin de se pencher pour le déplacer, son large guidon haut facilite aussi le rangement des tuyaux.
- ✓ Léger grâce à sa cuve rotomoulée en Polyéthylène blanc, il se manœuvre facilement.
- ✓ Fonctionne avec une pompe à membrane à air comprimé, sans pression dans la cuve.
 Joints Viton compatible Alcalin, Chlore, Acide
- ✓ Equipé d'un tuyau renforcé spécial mousse avec vanne d'arrêt et lance mousse inox.
- ✓ Simple d'utilisation, une seule molette de réglage pour la qualité de mousse.
- ✓ Maintenance rapide grâce au panneau arrière basculant, vissé pour un accès exclusif au personnel qualifié.



CARACTERISTIQUES



Bouchon vidange frontale & canon inclinable pour faciliter le vidage complet

Filtre crépine d'aspiration Protection contre les particules

Niveau de remplissage visible et gradué

	HD10133	HD10700
Capacité de la cuve	95 Litres	60 Litres
Matériaux	Cuve Polyéthylène – Pompe Viton	
Débit mousse	70 à 170 L/min (air + solution)	
Poids à vide	25 kg	24 kg
Température du liquide	40°C Maximum	
Alimentation en air comprimé	Min 2,7 bars Max 5,5 bars	
Equipement	Flexible de moussage Bleu 9 m Ø19x28 mm	
	Lance mousse inox 200 mm	
	Flexible air comprimé 10 m Ø9x15 mm	
Roues	Ar 2 x 250mm	Ar 2 x 250mm
	Av 2 x75mm 1 avec frein	
Dimensions (H / L / P)	1080 x 390 x 750 mm	1080 x 390 x 450 mm



CONSEILS

1. DOSAGE AUTOMATIQUE DE PRODUIT

Ce canon à mousse a été conçu pour permettre l'application de produits détergents et désinfectants auto moussants pré-dosés sur toutes les surfaces alimentaires dans des conditions industrielles.

Cette conception supprime la mise sous pression de la cuve de solution détergente et apporte un avantage notoire en matière de sécurité par rapport aux canons à mousse traditionnels.

Pour obtenir une solution moussante pré-dosée, en toute sécurité, nous vous conseillons d'utiliser un doseur de type Plonge 25L/mn – HD94190 (cicontre) pour un dosage de 1% à 5%. A brancher sur un robinet d'eau froide.

- ✓ Supprimer le risque de manipulation de produit pur
- ✓ Maitriser le dosage de produit
- ✓ Améliorer le moussage
- ✓ Diminuer le coût de maintenance de votre canon



La dilution de produit à l'eau froide permet de :

- ✓ Obtenir une meilleure qualité de mousse
- ✓ Limiter les risques de réactions chimiques
- ✓ Diminuer la détérioration des joints de pompe

3. RINCAGE SYSTEMATIQUE

Rincer la cuve à l'eau froide tout d'abord, puis faire passer aussi de l'eau froide dans la pompe et le tuyau, cela permet de :

- ✓ Limiter les risques de réactions chimiques
- ✓ Diminuer la détérioration des joints de pompe
- ✓ Diminuer le coût de maintenance de votre canon

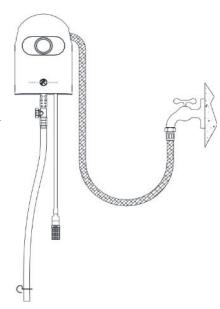
4. MAINTENANCE PREVENTIVE

Après chaque utilisation, évacuer toute la pression résiduelle dans le système en débranchant la ligne d'air de l'unité et en ouvrant la vanne à bille d'évacuation pour

- ✓ Eviter toute projection accidentelle
- ✓ Diminuer la détérioration des joints de pompe

Tous les mois.

- ✓ Evacuer l'eau présente dans le filtre régulateur d'air pour limiter la détérioration des joints de pompe...
- ✓ Inspecter et nettoyer la crépine d'aspiration







PRECAUTIONS

Avant l'utilisation, lire ce manuel et se familiariser avec le système.

Porter toujours des vêtements et des gants de protection et des lunettes de sécurité pendant les opérations ou réparations de l'unité à mousse.

Éviter le contact entre le produit chimique et la peau et les yeux. En cas de contact, consulter la Fiche de Données de Sécurité (FDS) pour les mesures de premiers secours.

- ✓ Suivre les instructions de sécurité du fabricant de produits chimiques (FDS).
- ✓ Ne jamais pointer la lance à mousse vers quelqu'un
- ✓ La pression d'air entrante ne peut pas dépasser 5,5 bars (80 psi)

Après chaque utilisation, évacuer toute la pression résiduelle dans le système en débranchant la ligne d'air de l'unité et en ouvrant la vanne à bille d'évacuation pour éviter tout déchargement accidentel.

- ✓ Rincer l'unité avec de l'eau froide.
- ✓ Après avoir évacué la pression de l'unité, ranger cette dernière en gardant la vanne à bille fermée.
- ✓ Ne pas dépasser la température de 37 °C (100 °F) pour les fluides

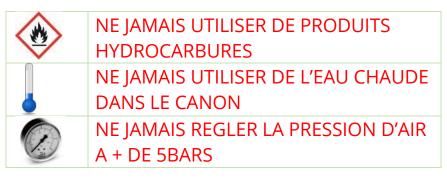
Utiliser seulement de l'air propre et sec, filtré et exempt d'humidité; le contraire peut causer la diminution de la durée de vie de la pompe. Si nécessaire, installer un sécheur d'air en amont de l'unité.

- ✓ Ne pas utiliser de lubrificateur d'air en amont de l'unité.
- ✓ S'assurer d'utiliser un produit chimique moussant approprié et à la bonne concentration.

La compatibilité du produit chimique ne peut être garantie qu'avec un test physique, voici quelques conseils sur les produits chimiques à utiliser :

- ✓ Un détergent alcalin peut être utilisé
- ✓ Détergent acide, peut être utilisé
- ✓ Le chlore peut être utilisé

PERTE DE GARANTIE







MISE EN SERVICE

Étape 1

Fermer complètement la vanne de la lance mousse.



Étape 2

Avec Dilueur automatique,

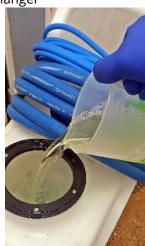
- Ouvrir le couvercle du réservoir
- Verser le produit déjà dilué dans de l'eau froide.



Étape 3

Sans dilueur automatique,

- remplir au ¾ en eau froide
- Verser la dose de produit nécessaire
- Compléter en eau froide pour mélanger



Étape 4

Connecter l'entrée d'alimentation en air au connecteur sur le couvercle arrière.



Étape 5

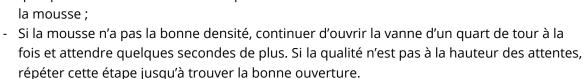
Ouvrir la vanne de la lance mousse en la pointant vers un égout.



Étape 6

Réglage de la mousse

- Fermer la vanne à aiguille derrière le réservoir en tournant complètement en sens horaire, attendre un instant jusqu'à ce que le mélange commence à sortir sous forme liquide de la lance à mousse;
- Faire deux tours complets de la vanne à aiguille en sens antihoraire, attendre quelques secondes et observer la qualité de la mousse ;



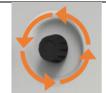
- <u>Si le jet est interrompu, cela signifie que le réglage a dépassé le point de stabilité. Revenir à l'étape 5a et commencer l'étalonnage.</u>



A FERMER



, Х



C



ENTRETIEN

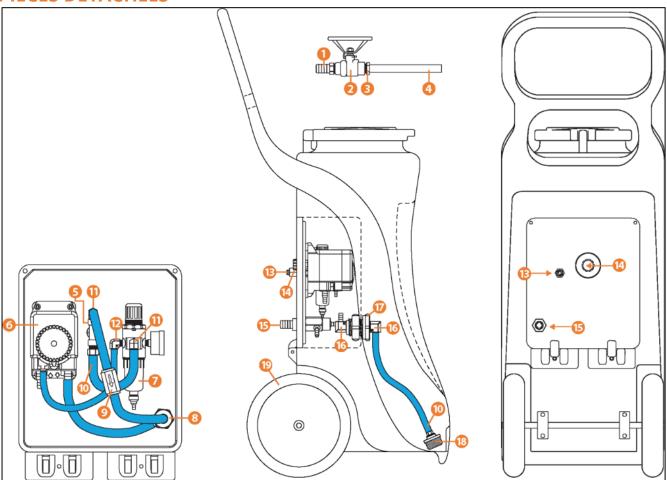
Pour que le système continue de fonctionner correctement, réaliser périodiquement les procédures d'entretien suivantes :

- 1. Vérifier que la pompe pneumatique ne présente pas d'usure ou de fuite ;
- 2. Observer s'il y a des fuites ou une usure excessive au niveau des tuyaux et des raccords. S'assurer que les colliers de serrage sont en bonne condition et bien attachés ;
- 3. Remplacer le filtre régulateur dès que nécessaire ;
- 4. Avec la porte ouverte, évacuer l'eau/huile du régulateur d'air en poussant vers le haut le raccord au fond du bac du régulateur ;
- 5. Vérifier qu'il n'y a pas de saleté ou de débris dans le tuyau d'aspiration et le filtre, les nettoyer ou les remplacer si nécessaire ;
- 6. Vider le réservoir quand les activités quotidiennes sont terminées ;
- 7. Nettoyer ou remplacer le filtre en acier inoxydable du mélangeur :
- S'assurer que le canon n'est pas connecté à l'alimentation en air et que la pression interne a été évacuée en ouvrant la vanne à bille de la lance à mousse;
- Enlever les vis du couvercle arrière et l'ouvrir ;
- Dévisser soigneusement le tuyau de la sortie du mélangeur « T »;
- Enlever le filtre et les filtres à maille dans le mélangeur « T », les nettoyer et enlever les particules ou résidus éventuels :
- Remettre en place le mélangeur « T » ;
- Si le mélangeur « T » contient beaucoup de particules ou de saletés, s'assurer que le filtre à l'intérieur du réservoir est encore en bonne condition.





PIECES DETACHEES



No	CODE	TRADUCTION	
1	HD10866	Embout cannelé inox 316 M1/2-19	
2	HD10855	VANNE INOX GAINEE EASY NUE	
4	HD99870	LANCE MOUSSE INOX 22CM 1/2	
4	HD81070	BUSE MOUSSE INOX 1/2 80200	
5		VANNE AIR	
6	HD10021	POMPE FLOJET G57 VITON	
7	HD91600	FILTRE LUBRIFICATEUR ¼ (sans manomètre)	
7	HD10659	Manomètre 1/8	
8		Connexion T - Mélangeur	
9	HD10658	clapet anti-retour inox adaptable FF1/4	
10	HD10867	EMBOUT CANNELE INOX M1-4 Ø8	
11		COUDE 1/4 - 3/8	
12		COUDE 1/4 - 1/8	
14	HD10732	LIMITEUR DE DEBIT BIDIRECTIONNEL 1/4 F/F	
15		Raccord droit allongé - 1/2" x 3/4"	
16		COUDE ½ - 3/8	
17		RACCORD	
18		FILTRE ASPIRATION	
19		ROUE ARRIERE	
		ROUE AVANT	
		ROUE AVANT AVEC FREIN	
	HD	Bouchon vidange frontal	
	HD10059	Flexible BP BLEUØ19 15Mètres	
	HD10014	Couronne de flexible BP MOUSS 50 Mètres pour équiper	
		plusieurs canons.	
		Flexible mousse Ø10/16 10 Métres	
	HD10143	COLLIER INOX 12MM 15X25	





KIT DESINFECTION - Transformer votre canon à mousse en pulvérisateur avec :

COUPLEUR INOX FM BILLE 1-2 AVEC PROTECTION DURE HD11244



LANCE MOUSSE 1-2 28CM COUPLEUR RAPIDE - HD10815



COUPLEUR INOX 6508 DESINFECTION JAUNE PETIT DEBIT - HD10614



AJOUTER DES ACCESSOIRES

LANCE MOUSSE 1-2 PLAFOND 56CM COUPLEUR RAPIDE - HD10734



LANCE MOUSSE 1-2 COUDE 45 56CM COUPLEUR RAPIDE - HD10557



LANCE MOUSSE 1-2 DRAIN EGOUT 125CM COUPLEUR RAPIDE HD10997







RÉSOLUTION DES PANNES

PROBLÈME	CAUSE	SOLUTION
Absence de débit	Obstruction du tuyau d'évacuation	Vérifier que le tuyau d'évacuation est bien déroulé et non plié, ce qui pourrait obstruer le flux de fluide.
	Éléments de l'alimentation en air obstrués	Décharger le régulateur d'air en poussant le raccord du régulateur vers le haut, si nécessaire dévisser le bac du régulateur d'air, nettoyer le filtre ou le remplacer.
	Crépine à air obstruée	Dévisser le bac du régulateur d'air, nettoyer le filtre ou le remplacer.
La mousse n'est pas de qualité constante	La mousse est liquide	Vérifier que le produit est bien moussant Remplacer le clapet anti-retour.
	Pression d'air insuffisante	Vérifier le compresseur d'air. Si la pression est inférieure à 2,7 bars (40 psi), éteindre le système jusqu'à ce que le compresseur puisse remettre la ligne sous pression.
	Le réservoir est vide	Remplir le récipient de produit chimique.
	Crépine d'aspiration obstruée	Nettoyer avec de l'eau ou de l'air comprimé (Attention : ne pas utiliser d'ustensiles pour enlever les dépôts de calcaire, car cela peut nuire au fonctionnement de la crépine ; utiliser seulement des produits anticalcaire).
De la mousse remonte dans	Le clapet anti-retour est obstrué	Remplacer le clapet anti-retour.
le régulateur d'air.	ou usé	
Pas de pompage, de l'air passe à travers la pompe en continu	Pompe cassée ou obstruée	Remplacer la pompe
Absence de mousse ou mousse intermittente	La vanne du tuyau ou le clapet anti-retour est obstrué	Vérifier et nettoyer ou remplacer la partie obstruée.
	Le produit est trop épais	Changer de produit ou ajuster la concentration.
	La buse de la lance est obstruée.	Nettoyer ou remplacer la buse.
	L'unité forme de la mousse à une pression réduite.	Vérifier le compresseur à air qui alimente l'unité. Si la pression est inférieure à 40 psi, éteindre l'unité à mousse jusqu'à ce que le compresseur puisse récupérer.
Mousse de mauvaise qualité	Le produit n'est pas moussant ou il est fait pour être utilisé à haute pression.	Changer de produit.
	Taux de dilution incorrect	S'assurer d'utiliser un produit chimique moussant approprié et à la bonne concentration.
	La pression de l'air est trop élevée	Diminuer la pression
	Le débit de la pression de l'air est trop bas	Si la vanne est trop ouverte, la pompe ne fonctionne pas correctement car la pression de l'air est insuffisante. Dans ce cas, réinitialiser la vanne.
Si le système fonctionne avec une pression de sortie réduite.	Pression d'air insuffisante	Vérifier le compresseur à air. Si la pression est inférieure à 2,7 bars (40 psi), éteindre le système jusqu'à ce que le compresseur puisse remettre la ligne sous pression.
	Le filtre en acier inoxydable dans le mélangeur pourrait être obstrué.	Le nettoyer conformément aux instructions d'entretien.



LES MELANGES INCOMPATIBLES

